



CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA - MG

Rua Direita, 750 Centro - CEP 33010-000
Santa Luzia - MG
Telefone: (31)3641-7422
E-mail: ouvidoria@cmsantaluzia.mg.gov.br

Santa Luzia, 29 de agosto de 2025.

De: Comissões Permanentes

Para: Secretaria Administrativa

Referência:

Processo nº 1534/2025

Proposição: Projeto de Resolução nº 100/2025

Autoria: Bruno Negão

Ementa: Concede a Medalha de Honra ao Mérito Legislativo "Teófilo Ottoni" ao Sr. Pedro Chamone.

DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

Fase Atual: Emissão de Parecer Conjunto das Comissões Pertinentes

Ação realizada: Parecer Emitido

Descrição:

Prezados,

Segue parecer emitido pela Comissão Especial para análise das Medalhas Teófilo Ottoni.

Atenciosamente,

Taise Catarina

Subprocuradora da Câmara Municipal de Santa Luzia.

Próxima Fase: Incluir Proposição na Ordem do Dia

Taise Catarina Pereira Carvalho Batista
Subprocurador(a)



Autenticar documento em <https://spl.cmsantaluzia.mg.gov.br/autenticidade>
com o identificador 330039003500310035003A005400, Documento assinado digitalmente conforme
MP nº 2.200-2/2001, que institui a Infra-estrutura de Chaves Públicas Brasileira - ICP-Brasil.