



CÂMARA MUNICIPAL DE  
**SANTA LUZIA**  
PODER LEGISLATIVO

N.º do Processo	Nº do Protocolo	Data do Protocolo	Data de Elaboração
<b>2000/2022</b>	<b>2020/2022</b>	<b>01/11/2022 10:45:44</b>	<b>31/10/2022 10:04:51</b>

Tipo

**PROJETO DE LEI**

Número

**204/2022**

Principal/Acessório

**Principal**

Autoria:

**GLAYSON JOHNNY**

Ementa:

Dispõe sobre a obrigatoriedade de emplacamento dos veículos de transporte público no Município de Santa Luzia-MG. ANTEPROJETO

